

軟化象牙質をスムーズに除去

低発熱・低速・低振動による歯髄への影響が軽減されます。

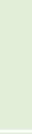
- 根管形成の際の天蓋除去

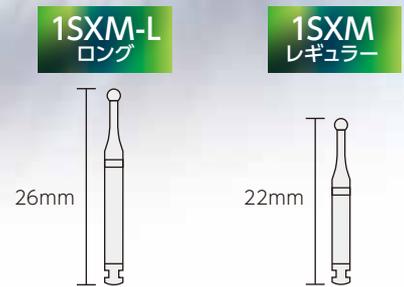
ミニマルインターベーションをサポート

- 齶蝕CR除去
- 前歯部隣接面齶蝕(3・4級窩洞)
- 歯頸部齶蝕(5級窩洞・歯頸部窩洞)
- 小窩裂溝齶蝕(1級窩洞)

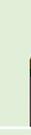
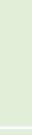
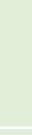
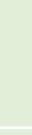
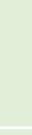
NEW
1SXM-L ロングに**012, 016, 021**
が追加されました

● 1SXM-L ロング 長さ:26mm 包装:2本入 標準価格:2,020円(税別)

ISO	010	014	018	023
形態				
メーカー推奨回転数 (rpm)	1,400~2,950	1,000~2,500	550~1,650	500~1,100



● 1SXM レギュラー 長さ:22mm 包装:6本入 標準価格:4,420円(税別)

ISO	010	012	014	016	018	021	023
形態							
メーカー推奨回転数 (rpm)	1,400~2,950	1,250~2,800	1,000~2,500	750~2,050	550~1,650	500~1,300	500~1,100

【禁忌・禁止】

最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

最高許容回転速度 (rpm)

1SXM 010L:6,000 1SXM 014L:5,000 1SXM 018L:4,000 1SXM 023L:3,000

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ・破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・患者の口腔内で使用する場合は、冷却水が不足すると施術部が過熱状態になり歯牙に損傷を与える可能性があるため、十分に冷却水を供給しながら、ソフトタッチで断続的に使用すること。



Busch[®]

There is no substitute for quality

BUSCH & CO. GmbH & Co. KG

BUSCHは1905年に歯科用バーの工場として設立されました。以来100年にわたり、厳選した鋼材、最新技術を使用した設計によりバーを開発し続け、世界中で販売しています。セラミックバー、カーバイドバー、ダイヤモンドバーは、パイオニア的な業績です。

製造元
ブッシュ(ドイツ)

製造販売元
東京 歯科産業株式会社

〒101-0021 東京都千代田区外神田6-10-5
TEL:03-3831-0176 FAX:03-3835-8254
E-mail:main@tokyodental.co.jp
http://www.tokyodental.co.jp

■名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄3-15-33 栄ガスビル13階
■大阪支店 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町8-12第3マイダビル203
■九州支店 〒812-0028 福岡県福岡市博多区須崎町4-23