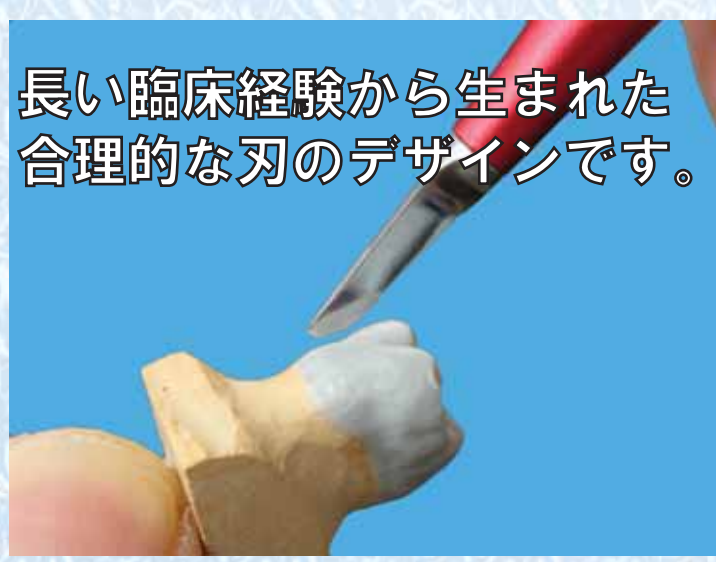


歯科技工用インスツルメント 〈 number one 〉 ナンバーワン

長い臨床経験から生まれた合理的な刃のデザインです。

- ・ワックス盛り上げ用が2本。
- ・ワックス削り用が2本。
- ・石膏彫刻用が1本。

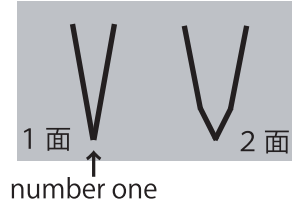
デザインは難羽康博氏(早稲田歯科技工トレーニングセンター)です。
製作はイシズカ(048-981-2850)



使えば、
その良さがわかります。



○ 刃の特徴



他社製品の刃の断面は、片面2面ですが、この製品は片面1面なので切れやすくなっています。
これは、ワックスパターンに、できるだけ力を加えずに削りたいからです。
切れすぎる場合は、シリコンポイントで調整してください。

○ ワックスを盛る部分の、太さ・幅・厚みがほぼ同じ。



先端部が細くなっていると、先端部分が先に冷えてワックスが盛りにくい。

1 proto

b



a



定価 ¥ 5,000.-

2 para

b



a



定価 ¥ 5,000.-

3 meta

b



a



定価 ¥ 3,000.-

4 hypo

b



a



定価 ¥ 2,600.-

5 carvy (石膏彫刻用)

a



先端が丸い(表面性状用)



b
























定価 ¥ 5,000.-

一般的名称: 歯科技工用形成器 医療機器製造販売届出番号: 11B3X00012000089




株式会社 イシズカ 〒342-0044 埼玉県吉川市木売新田 411-3 TEL: 048-981-2850

歯科技工用インスツルメント 〈 number one 〉 使用例




■ 鑄造冠

 #3a		 #3b			
					
#3 で一層コーティングする		支台歯を下向きにして隣接面に多量に盛る。コーンを立てる。			
 #4a		 #3a		 #1a	
					
マージナルリッジを盛る。	頬側面と舌側面を盛る。	凸面は刃の平らな部分を使う。	窪みは先の丸い部分を使う。	隣接面の窪みも先の丸い部分を使う。	中央に盛って対合歯を咬ませる。
 #4a		 #2a		 #2b	
					
オクルーザルコンタクトをマークする。	咬合面を埋める。	#2の丸い先で凹凸を付ける。先端を使うので、支台歯を回転させる必要がない。		#1で溝を掘る。	完成。




■ 前歯の歯冠回復

 #3	
	
#3 の1本だけで概形を盛上げる。	






■ MBのフィニッシングライン

 #2a	
	
シャンファー形が作りやすい。	


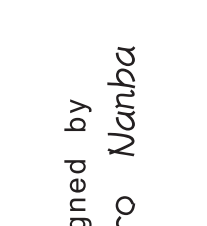
■ 前装冠のフィニッシングライン

 #2a	
	
シャンファー形が作りやすい。	

■ マージン締め

 #2b		 #2a	
			
刃を斜めにしてカットする。		マージンがわかりにくい隣接面は丸い先で縦に削る。	

■ 石膏彫刻

 #5a		 #5b	
			
#5a 鋭い刃でサクサク削る。		#5b 丸い先で表面性状を付ける。	

YouTube でワックスアップの動画を見ることができます。
<http://youtu.be/tJ-P9GuRYKc> または、YouTube画面で「ワックスアップ法」で検索してください。